

Almacenamiento de Materiales Termoendurecidos

El almacenamiento apropiado para los materiales termoendurecidos es clave para mantener su procesabilidad. Muchos materiales termoendurecidos tienen un *tiempo máximo de almacenamiento teórico* limitado tal y como lo determinan las *medidas estandarizadas de laboratorio*. Mientras el tiempo máximo de almacenamiento está afectado por la temperatura ambiente, depende igualmente de la latitud y parámetros del proceso de moldear asociados con la herramienta y el diseño de la pieza. Los cambios de las características de flujo que ocurren durante el tiempo máximo de almacenamiento del material, **NO** se ocurren de repente. Ocurren gradualmente sobre un período de tiempo y por lo tanto afectan a cada aplicación de manera distinta. La siguiente tabla lista el *tiempo máximo de almacenamiento teórico* de los materiales termoendurecidos de Plenco cuando se almacene en un área seca:

<u>Material</u>	<u>Tiempo Máximo de Almacenamiento</u>	<u>Temperatura de Almacenamiento</u>
Fenólicos de una etapa	6 meses	Menos de 30°C (86°F)
Fenólicos de dos etapas	2 años	Menos de 30°C (86°F)
Melaminofenólicos	9 meses	Menos de 30°C (86°F)
Poliésteres granulares	2 años	Menos de 30°C (86°F)
BMC Negro	1 mes	Menos de 21°C (70°F)
BMC Coloreado	2 meses	Menos de 21°C (70°F)

El *tiempo máximo de almacenamiento* de los materiales **fenólicos de una etapa** y **melaminofenólicos** puede ser aumentado almacenando en un cuarto frío [Menos de 18.3°C (65°F)]. Igualmente, el *tiempo máximo de almacenamiento teórico* de materiales **fenólicos de dos etapas** y de materiales poliésteres granulares puede durar más de dos años, cuando se almacene apropiadamente.

Cuando no se almacene apropiadamente, los materiales fenólicos, melaminofenólicos, y poliésteres granulares pueden aumentar o perder la humedad, lo cual afectará su habilidad de moldear. Los materiales BMC no almacenados apropiadamente pueden perder los volátiles haciendo que no sean moldeables. Las siguientes guías se recomiendan para asegurar el almacenamiento apropiado de los materiales termoendurecidos de Plenco.

- 1) Los materiales termoendurecidos de Plenco siempre deberían ser almacenados en sus contenedores originales no abiertos hasta que estén listos para el uso.
 - Si un contenedor original está abierto pero no se usa todo el material, el contenedor debería ser resellado para ayudar a evitar el aumento o pérdida de la humedad o la pérdida de los volátiles.
 - Si el contenedor es una bolsa de papel, entonces si sea posible, colóquela adentro de un forro de plástico sellable.

- 2) Los materiales termoendurecidos de Plenco siempre deberían almacenarse en un ambiente limpio y seco para evitar el aumento de su contenido de humedad.
- 3) Cuando los materiales termoendurecidos de Plenco estén almacenados a temperaturas menores de 18.3°C (65°F), debería permitirse que se calentaran al menos a 21°C (70°F) antes de tratar de moldearlos. Pueden ocurrir problemas de moldeabilidad o preformabilidad cuando trate de utilizarlos con las temperaturas más frías.

NOTA: Cuanto más fría sea la temperatura a la que se almacene el material, más tardará en alcanzar el material del contenedor(es) los 21°C (70°F).

POR EJEMPLO: Si se almacena el material a o por debajo del punto de congelación, pueden tardarse varios días hasta que todo el material alcance los 21°C (70°F).

- 4) Las preformas hechas de los materiales termoendurecidos de Plenco deberían ser almacenadas en un contenedor sellado hasta se necesiten para el moldeo. Si es posible, el contenedor debería tener un forro de plástico sellable, lo que ayudará a evitar que las preformas aumenten o pierdan la humedad.

Fecha de Impresión: el 25 de septiembre de 2013

Fecha Revisada: el 25 de septiembre de 2013

Reemplaza la Fecha Revisada: el 6 de febrero de 2001

Esta información está sugerida como una guía a los interesados en el procesamiento de los materiales de moldeo Termoendurecidos de Plenco. La información presentada es para su evaluación y puede o no puede ser compatible para todos los diseños de molde, sistemas de canal, configuraciones de prensa, y material reológico. Llame por favor a Plenco con cualquier pregunta sobre los materiales de moldeo de PLENCO o el procesamiento y un Representante de Servicio Técnico le ayudará.