

# ÍNDICE DE LA GUÍA DE SOLUCIONES DE PROBLEMAS EN MOLDEO POR INYECCIÓN PARA COMPUESTOS POLIÉSTERES EN MASA (BMC) DE MOLDEO

<u>Asunto</u>	<u>Página</u>
Filosofía de Soluciones de Problemas para Moldeo por Inyección	Inyección 1
Problemas en el Procesamiento de Inyección	Inyección 2
Grietas y Microfisuras	Inyección 2
Contaminación	Inyección 3
Autoencendido	Inyección 3
Marcas de Resistencia	Inyección 3
Apariencia Deslustrada	Inyección 4
Rebaba (Excesiva)	Inyección 4
Líneas de Flujo	Inyección 4
Inyección Demasiado Lenta	Inyección 5
Líneas de Punto	Inyección 5
Formación de Áreas Deslustradas e Irregulares	Inyección 5
Inyecciones Cortas o No Llenadas	Inyección 6
Agrietamiento de las Espigas	Inyección 6
Precuración	Inyección 6
El Tornillo No Inyecta Completamente	Inyección 7
Recogimiento De Tornillo Errático	Inyección 7
Recogimiento De Tornillo Lento	Inyección 7
Formación de Velo	Inyección 8
Encogimiento	Inyección 8
Marcas de Hundimiento	Inyección 9
El Bebedero Se Pega	Inyección 9
Adhesión al Molde	Inyección 9
Gas Atrapado (Marcas de Quemadura)	Inyección 10
Deformación	Inyección 10
Atornillado De Madera	Inyección 11
Tabla De Soluciones De Problemas Y Hoja De Comentarios	Insertada
Fecha de Impresión, Fecha Revisada	Inyección 12